

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентный неорганический цинкэтилсиликатный грунт на основе растворителя, содержащий 85% масс. цинка в сухой пленке. Обеспечивает превосходную защиту от коррозии правильно подготовленных стальных поверхностей.

НАЗНАЧЕНИЕ В качестве базового слоя для широкого ряда органических систем покрытий для надводных поверхностей, значительно увеличивающий сопротивление образованию коррозии. Применяется в судостроении и судоремонте.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ

Цвет	QHA028-Серый
Внешний вид/глянец	Не применимо
Часть В (отвердитель)	QHA027 (цинковая пыль)
Сухой остаток	63% ±2% (ISO 3233:1998)
Соотношение при смешивании	3.1 объемные части Части А на 1 объемные части Части В
Типовая толщина пленки	75 мкм сухой пленки (119 мкм мокрой пленки)
Теоретический Расход	8,40 м ² /л при толщине сухой пленки 75 мкм, необходимо учитывать фактор потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, Пневмораспыление, Валик
Температура воспламенения	Часть А - 14°C; Часть В - Не применимо; Смешанный продукт - 14°C
Индукционный период	Не требуется

Информация по высыханию	5°C	15°C	25°C	35°C
Высыхание на отлип [ISO 1517:73]	30 мин.	20 мин.	10 мин.	7 мин.
Высыхание до твердой плёнки [ISO 9117:90]	3 ч.	90 мин.	60 мин.	30 мин.
Время жизнеспособности	12 ч.	8 ч.	4 ч.	2 ч.

Информация по перекрытию - см.ограничения	Температура поверхности							
	5°C		15°C		25°C		35°C	
Перекрывается	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Intergard 269	18 ч.	не огр.	9 ч.	не огр.	4.5 ч.	не огр.	1.5 ч.	не огр.

Примеч. Перекрытие зависит от условий окружающей среды. Значения определялись при указанных температурах и относительной влажности ание 65% (См. Ограничения)

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ	Летучие органические соединения	470 г/л при поставке (EPA Метод 24) 220 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC)
	Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.	
	EPA	Обратитесь к Главе 631 - Технической инструкции по военно-морским судам, Параграф 631-8.23.2.1

**СИСТЕМЫ И
СОВМЕСТИМОСТЬ**

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией
Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением, и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

СУДОСТРОЕНИЕ

Interzinc 22 может быть нанесен поверх свежеснанесенного цинк-силикатного межоперационного грунта. Консультируйтесь с International Paint относительно цинк-силикатных межоперационных грунтов и требуемой подготовки поверхности перед перекрытием. Другие типы межоперационных грунтов не подходят для перекрытия и требуется их полное удаление абразивоструйным методом. Сварные швы и поврежденные участки должны быть очищены абразивоструйным методом до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ/РЕМОНТ

Абразивоструйная очистка до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Если перед нанесением Interzinc 22 произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта. Поверхностные дефекты, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выровнены, заварены или исправлены соответствующим образом. Рекомендуется шероховатость поверхности 40-75 мкм.

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:
SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	Interzinc 22 поставляется в двух частях, жидкое связующее (Часть А) и порошок (Часть В). Порошок (Часть В) должен быть медленно добавлен в жидкое связующее (Часть А) при перемешивании механической мешалкой. НЕ ДОБАВЛЯЙТЕ ЖИДКОСТЬ В ПОРОШОК. Материал необходимо отфильтровать перед нанесением и постоянно перемешивать во время нанесения. После смешивания компонентов комплекта материал должен быть использован в пределах указанной жизнеспособности
Растворитель	Не рекомендуется при нормальных условиях. В исключительных случаях или при высокой температуре (обычно выше 28° С) для улучшения распыления допускается применение International GTA803 или International GTA415 (США). НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ растворителя больше, чем это разрешено местными нормативами.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется Диаметр сопла 0,38-0,53 мм (15-21 thou) Давление жидкости на выходе из сопла не менее 112 кг/см ² (1590 p.s.i.)
Пневмораспыление	Пистолет DeVilbiss MBC или JCA с кожаным уплотнением, редуктор 704, сопло E
Кисть	Рекомендовано только для небольших участков
Валик	Не рекомендуется.
Очиститель	International GTA803/GTA415
Остановки в работе и Очистка	Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA803/GTA415. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Сразу после использования промойте все оборудование International GTA803/GTA415. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.
Сварка	В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

ОГРАНИЧЕНИЯ

Минимальный интервал перекрытия зависит от относительной влажности. При относительной влажности менее 65% минимальный интервал перекрытия может увеличиваться. Это должно быть подтверждено проведением теста "протирака растворителем". За более детальной информацией обращайтесь в International Paint.

Максимальный интервал перекрытия обычно не определен, но будет зависеть от погоды и условий окружающей среды. Поверхность Interzinc 22 должна быть чистой, сухой и не содержать растворимых солей цинка а также продуктов коррозии цинка.

По процедуре перекрытия консультируйтесь в International Paint.

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий.

Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 выше температуры точки росы.

Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27 перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение»

настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению.

Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

В разделе данных по перекрытию 'ext' = неограниченный срок перекрытия. Пожалуйста обращайтесь к нашему Морскому окрасочному справочнику - Определения и Сокращения доступны на нашем сайте.

РАЗМЕР УПАКОВКИ

Размер упаковки	Часть А		часть В	
	Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
13.78 литр	10.42 литр	15 литр	3.36 литр	20 литр
4.92 Американский галлон	3.72 Американский галлон	5 Американский галлон	1.2 Американский галлон	3 Американский галлон

По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ

Размер упаковки	Вес упаковки
13.78 литр	37.4 кг.
4.92 Американский галлон	110.8 фунт

ХРАНЕНИЕ

срок хранения	Необходимо хранение с низким уровнем вспышки.
	Часть А - 6 месяцев при температуре 25°C
	Часть В - 12 месяцев при температуре 25°C
	В последствии подлежит перекристаллизации. Храните в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.


ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.
QNA036 - серый доступен только на Тайване.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем листе характеристик не является исчерпывающей; любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем документе, без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе данных, либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата, однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного подтверждения использования. Для всей продукции нашей компании действуют стандартные Условия продаж. Вы обязаны запросить копии данного документа и внимательно изучить. Информация, содержащаяся в данном техническом листе может меняться время от времени, в зависимости от приобретаемого опыта и политики постоянного развития нашей компании. Лицо, использующее продукт, обязано осведомиться у местного представителя International Paint является ли Технический лист соответствующим, обновленным.

Данный лист технических характеристик размещен на наших сайтах www.international-marine.com или www.international-pc.com и должен полностью соответствовать данному документу. Если обнаружены какие-либо отличия между данным документом и сайтом, то предпочтение следует отдать документу размещенному на сайте компании.

 Названия продуктов, упомянутых в данном листе технических характеристик, являются торговыми марками AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2014

www.international-marine.com