

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Двухкомпонентное усиленное стеклянными хлопьями винилово-эфирное танковое покрытие							
ПРЕДПОЛАГАЕМЫЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ	Для защиты от коррозии сточных цистерн Для использования в новом строительстве или обслуживании и ремонте							
ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ	Цвет	TEA600-белый, TEA603-цвет кожи буйвола						
	Внешний вид/глянец	полуглянцевый						
	Компонент В (отверждающий агент)	TEA150, TEA075 если требуется. (TEA075 Замедлитель, обращайтесь к ограничениям для уровней дополнения)						
	Содержание сухого остатка	85% (ISO 3233:1998) 100% реакцноспособность, хотя определенный сухой остаток зависит от условий нанесения. Рекомендуемые рабочие значение - 85 %						
	Соотношение при смешивании	49 объема компонента А к объёму 1 компонета В						
	Типовая толщина пленки	600микрон толщины сухой пленки (706 микрон толщины мокрой пленки)						
	Теоретическая укрывистость	1,42 м ² /литр при 600 микрон тсп, без учёта фактора потерь						
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть						
	Температура вспышки	Компонет А32°C; Компонент В 100°C; Компонент С 32°C						
	Индукционный период	Не применимо						
информация по высыханию	10°C	15°C	25°C	35°C				
Высыхание на отлип [ISO 1517:73]	5 часов	4 часов	4 часов	4 часов				
Отверждение до твёрдой плёнки. [ISO 9117:90]	6 часов	5 часов	5 часов	5 часов				
Время высыхания до возможности ходьбы по покрытию	6 часов	5 часов	5 часов	5 часов				
Жизнеспособность	60 минуты	60 минуты	40 минуты	40 минуты				
Информация по перекрытию - см.ограничения	Температура подложки							
	10°C		15°C		25°C		35°C	
Перекрывается	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Interline 955	6 часов	3 дни	5 часов	3 дни	5 часов	2 дни	5 часов	24 часов
Приме Время высыхания было получено с использованием рекомендуемых уровней замедления для каждой чание температуры								

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ	Содержание органических растворителей	35 грамм/литр при поставке(EPA Method 24)
	Значения VOC (летучие органические соединения) типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.	

**СИСТЕМЫ И
СОВМЕСТИМОСТЬ**

Консультируйтесь в представительстве International Paint по поводу систем наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности
Когда применяется в танках со сточными водами, консультируйтесь в Процедура нанесения покрытия Interline 955 в танках со сточными водами.

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией
Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими, чистыми и свободными от посторонних включений
Мытье пресной водой под высоким давлением или мытье пресной водой, и удалите все масло или жир, растворимые загрязнения и
другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1 очисткой растворителем

НОВОСТРОЙ/КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Где необходимо удалите сварочные брызги и скруглите сварные швы и острые кромки.
Абразивно-струйная очистка до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007). Если произошло окисление поверхности в период между
окончанием струйной очистки и нанесением Interline 955, поверхность должна быть вновь очищена до
указанного стандарта.
Дефекты поверхности связанные с процессом абразивной очистки, должны быть выровнены и зашпаклеваны
или обработаны
соответствующим образом.
Рекомендуемая шероховатость поверхности 75-100 микрон (3-3.9 тысячных дюйма)
Если требуется удерживающий грунт, пожалуйста проконсультируйтесь в International Paint по поводу
продукта подходящего
для нанесения

РЕМОНТ

Мытье пресной водой под высоким давлением чтобы удалить всю грязь и посторонние включения.
Обезжиривание в соответствии с SSPC-SP1 очисткой растворителем
Подготовьте поврежденные и прокорродировавшие участки струйной очисткой до Sa2.5 (ISO 8501-1:2007).
Если произошло окисление между струйной очисткой и наносимым Interline 955, поверхность должна быть
вновь очищена до
указанного стандарта

ЗАМЕЧАНИЕ

Для использования в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие
стандарты подготовки
поверхности:
SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	Материал поставляется в 2 контейнерах комплектно. Всегда смешивайте части в указанном соотношенииоднажды перемешанные компоненты должны использоваться в указанных пределах жизнеспособности (1) Перемешайте базовый компонент (Часть А) механической мешалкой. (2) Перемешайте отверждающий Агент (Часть В).
Растворитель	Этот продукт НЕ ДОЛЖЕН разбавляться
Безвоздушное распыление	Рекомендовано Рекомендуется насос с соотношением как минимум 45:1. Удалите фильтры из насоса и окрасочного пистолета. Применяйте возможно короткие окрасочные шланги с тефлоновыми прокладками.
Воздушное распыление	Не рекомендовано
Кисть	Нанесение кистью рекомендовано только для небольших участков. Чтобы достичь указанной толщины пленки может потребоваться нанесение в несколько слоев
Валик	Не применимо
Очиститель	International GTA853/GTA407
Остановки в работе и Очистка	Не позволяйте материалу оставаться в шлангах, пистолете или распылительном оборудовании; Тщательно промойте все оборудование с International GTA853/GTA407. Как только компоненты краски были смешаны она не может быть опечатана и желательно после продолжительных остановок в работе начинать со свежеприготовленной смесью Очистите все оборудование сразу же после использования с International GTA853/GTA407 Это хорошая практика промывать все распылительное оборудование в течение рабочего дня. Частота очистки будет зависеть от продолжительности работы, относительной влажности, перерывах в работе, включая любые промедления. Не превышайте пределов жизнеспособности. Все излишки материала и пустые контейнеры должны уничтожаться в соответствии с региональными правилами/законодательством
Сварка	В случае сварки и газовой резки проводимой на металле покрытом этим продуктом, будут выделяться пыль и пары, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности. Перед использованием продукта получите Лист по Охране Труда и технике Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в листе по охране труда и технике безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды
КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:
США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813
Европа - контакт (44) 191 4696111. Только для консультаций мед.персонала (44) 207 6359191
R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

ОГРАНИЧЕНИЯ

Interline 955 может наноситься в широком диапазоне климатических условий, включая повышенные температуры материала до 35°C (95°F). Однако, при температуре материала больше чем 25°C (77°F) необходимо применять замедляющий раствор для поддержания рабочей жизнеспособности, позволяющей распылять материал обычными методами. Рекомендованный уровень замедления следующий:

- <25°C (77°F) - никакого замедлителя не требуется
- 25-35°C (77-95°F) - 1 единица замедлителя требуется

Эти объемы замедлителя будут поддерживать рабочую жизнеспособность. Замедлитель должен всегда добавляться к основе до добавления преобразователя/отверждающего агента и тщательного перемешивания механической мешалкой.

Этот продукт Нельзя разбавлять, так как применение растворителя может значительно задержать механизм отверждения покрытия

Полимеризация данного продукта не происходит должным образом при температурах ниже 5°C (41°F). максимальная температура стали во время нанесения 60°C (140°F) и максимальная относительная влажность во время нанесения и в период отверждения - 80%

Под воздействием прямых солнечных лучей или когда температура поверхности превышает 35°C (95°F) Interline 955 должен быть перекрыт так быстро как покрытие выдержит хождение по нему чтобы предотвратить возможное отслоение

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до DP_M_OptimumAp

РАЗМЕР КОМПЛЕКТА	Размер Еденицы	часть А		часть В		часть С	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 литр	19.6 литр	20 литр	0.4 литр	500 мил	0.05 литр	50 мил
<i>По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint</i>							
ВЕС ОТПРАВКИ	Размер Еденицы	Вес Еденицы					
	20 литр	25.8 кг.					
ХРАНЕНИЕ	Жизнеспособность	Не менее 6 месяцев при температуре ниже 20°C. В последствии подлежит переосвидетельствованию. Храните в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.					

ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Консультируйтесь в представительстве International Paint.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании не является исчерпывающей. Любое лицо, использующее данный продукт для целей, иных, нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе данных, либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата, однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного подтверждения использования

 **International** Названия продуктов, упомянутых в этих листах данных, являются торговыми марками, лицензированными AkzoNobel

© AkzoNobel, 2009

www.international-marine.com

Marine Coatings

Стр. 4 из 4

данные по выпуску:07.07.2009

касательно:744

