

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Двухкомпонентное эпокси-фенольное покрытие с высоким сухим остатком.							
НАЗНАЧЕНИЕ	Покрытие для танков, одобренное для перевозок питьевой воды. Применяется в судостроении и судоремонте.							
ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ	Цвет	TLA850-Белый, TLA851-Серый						
	Внешний вид/глянец	Не применимо						
	Часть В (отвердитель)	TLA856						
	Сухой остаток	76% ±2% (ISO 3233:1998)						
	Соотношение при смешивании	4.00 объемные части Части А на 1 объемные части Части В						
	Типовая толщина пленки	125 мкм сухой пленки (164 мкм мокрой пленки)						
	Теоретический Расход	6,08 м ² /л при толщине сухой пленки 125 мкм, необходимо учитывать фактор потерь						
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Валик, Кисть						
	Температура воспламенения	Часть А 42°C; Часть В 54°C; Смешанный 43°C						
	Индукционный период	15 минут при температуре ниже 15°C						
	Информация по высыханию	10°C	15°C	25°C	35°C			
	Высыхание на отлип [ISO 1517:73]	9 ч.	8 ч.	5 ч.	3 ч.			
	Высыхание до твердой плёнки [ISO 9117:90]	24 ч.	20 ч.	8 ч.	5 ч.			
Время жизнеспособности	3 ч.	2 ч.	60 мин.	30 мин.				
Информация по перекрытию - см.ограничения	10°C		15°C		25°C		35°C	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Перекрывается	24 ч.	30 дн.	20 ч.	30 дн.	8 ч.	30 дн.	5 ч.	21 дн.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ	Летучие органические соединения	225 г/л при поставке (EPA Метод 24) 145 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC)
	Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.	
	MIL SPEC	MIL-PRF-4556 (Только Белый и Кожи буйвола оттенки)

СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Питьевая вода - Сертификация для танков более 500 галлонов (ANSI Стандарт 61)
- Питьевая вода - согласно Программе санитарного состояния судов (VSP) Construction Guidelines
- Питьевая вода - перевозка питьевой воды (Норвегия)
- Питьевая вода - сертификат для цистерн свыше 40,000мм²/л (AS / NZS 4020 : 2005)
- Контакт с пищевыми продуктами - соответствие требованиям FDA
- Типовое одобрение - Российский Морской Регистр Судоходства

Сертификация на питьевую воду, проводимая внешними органами, зависит от состава и/или места производства. Поэтому материалы, поставляемые в различных регионах, могут быть одобрены не по всем приведенным выше стандартам.

За более детальной информацией обращайтесь к представителю International Paint.

**СИСТЕМЫ И
СОВМЕСТИМОСТЬ**

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

При использовании в танках питьевой воды ознакомьтесь с Процедурами нанесения Interline 850 для танков питьевой воды.

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением, и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

СУДОСТРОЕНИЕ

Где необходимо удалите сварочные брызги и скруглите сварные швы и острые кромки.

Сварные швы, места коррозии и повреждения должны быть очищены абразивоструйным методом до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

или механическим инструментом до степени Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Неповрежденный межоперационный грунт должен быть подготовлен абразивоструйным методом до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

Рекомендуется угловатый профиль поверхности 50-100 мкм.

Если перед нанесением грунта произошло окисление, поверхность необходимо заново очистить абразивоструйным методом до указанного стандарта.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Где необходимо удалите сварочные брызги и скруглите сварные швы и острые кромки.

Данный материал может наноситься только на поверхности, подготовленные абразивоструйным методом до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

Рекомендуется угловатый профиль поверхности 50-100 мкм.

Interline 850 должен быть нанесен до окисления поверхности. Если окисление произошло, поверхность необходимо заново

очистить абразивоструйным методом до указанного стандарта.

Поверхностные дефекты, выявленные после абразивоструйной очистки должны быть выровнены, заварены или обработаны

соответствующим образом.

СУДОРЕМОНТ

Проконсультируйтесь с International Paint.

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки

поверхности:

SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 вместо f Pt3 (JSRA SPSS:1984)

НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	Материал поставляется в двух контейнерах как комплект. Всегда смешивайте полный комплект в поставленных количествах. (1) Перемешайте основу (Часть А) механической мешалкой. (2) Смешайте все содержимое отвердителя (часть В) и основы (часть А) и тщательно перемешайте механической мешалкой.
Растворитель	В исключительных случаях допускается применение International GTA220, GTA415. НЕ применяйте растворителя больше, чем это допускается местными нормами. Когда Interline 850 наносится в танках, предназначенных для хранения питьевой воды, то в соответствии с NSF сертификацией допускается разбавление не более 5%об.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется Диаметр сопла 0,53-0,68 мм (21-27 thou) Давление жидкости на выходе из сопла не менее 176 кг/см ² (2500 p.s.i.)
Пневмораспыление	Нанесение пневмораспылением не рекомендуется.
Кисть	Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Валик	Нанесение валиком рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Очиститель	International GTA415/GTA853
Остановки в работе и Очистка	Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA415/GTA853. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Сразу после использования промойте все оборудование International GTA415/GTA853. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.
Сварка	В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

ОГРАНИЧЕНИЯ

При использовании в грузовых танках Interline 850 не должен наноситься при температуре ниже 10°C. Однако, для танков питьевой воды Interline 850 может наноситься на сталь с температурой выше 5°C. По определенным режимам отверждения консультируйтесь в International Paint. Время высыхания и интервалы перекрытия могут варьироваться в зависимости от различных факторов, таких как конфигурация танков и уровень вентиляции и пр. Перед заполнением танки должны быть тщательно промыты питьевой водой. При промывке покрытие может обесцветиться в зависимости от ионного состава воды (например: Cu^{2+} , Fe^{3+}), эксплуатационные свойства покрытия при этом не изменяются. Для получения информации касательно времени до начала промывки и заполнения обратитесь в International Paint. Минимальное время отверждения перед заполнением водой см. в Процедурах нанесения. Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27 перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

РАЗМЕР УПАКОВКИ

Размер упаковки	Часть А		часть В	
	Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
20 литр	16 литр	20 литр	4 литр	5 литр
5 Американский галлон	4 Американский галлон	5 Американский галлон	1 Американский галлон	1 Американский галлон

По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ

Размер упаковки	Вес упаковки
20 литр	33.33 кг.
5 Американский галлон	69.1 фунт

ХРАНЕНИЕ

срок хранения Не менее 12 месяцев при температуре ниже 25°C. В последствии подлежит пересвидетельствованию. Храните в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.

ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей. Любое лицо, использующее данный продукт для целей иных, нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик, либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного подтверждения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и предоставляемые технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем получить данный документ и внимательно его изучить. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования продуктов. Проверка действительности настоящего документа до начала использования продукта совместно с региональным представителем International Paint является ответственностью потребителя.

 **International** Названия продуктов, упомянутых в данном листе технических характеристик, являются торговыми марками AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2010

www.international-marine.com