

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Двухкомпонентное цинк-силикатное покрытие для танков с низким содержанием органических растворителей (340г/л).			
ПРЕДПОЛАГАЕМЫЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ	Танковое покрытие подходит для перевозки нефтепродуктов, растворителей (включая метанол) и других нейтральных грузов Для использования в новом строительстве или обслуживании и ремонте			
ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ	Цвет	QNA345-красновато серый		
	Внешний вид/глянец	Матовый		
	Компонент В (отверждающий агент)	QNA346 (цинковая пыль)		
	Содержание сухого остатка	78% ±2% (ISO 3233:1998)		
	Соотношение при смешивании	1.0 вес(а)Компонент А с 2.86 веса(а)Компонента В		
	Типовая толщина пленки	100микрон толщины сухой пленки (128 микрон толщины мокрой пленки)		
	Теоретическая укрывистость	7,80 м²/литр при 100 микрон тсп, без учёта фактора потерь * расход рассчитывается исходя из определения сухого остатка (ISO 3233:1998). Для наилучшего определения практического расхода учитывайте скорость нанесения.		
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, Воздушное распыление, Валик		
	Температура вспышки	Часть А - 19°C; Часть В Неогнеопасна; Смешанный продукт - 21°C (согласно стандарту ASTM D-3278)		
	Индукционный период	Не требуется		
информация по высыханию	5°C	10°C	25°C	40°C
Высыхание на отлип [ISO 1517:73]	40 минуты	30 минуты	15 минуты	15 минуты
Отверждение до твёрдой плёнки. [ISO 9117:90]	3 часов	2 часов	60 минуты	60 минуты
Жизнеспособность	16 часов	12 часов	8 часов	4 часов
Информация по перекрытию - см.ограничения	5°C	Температура подложки		40°C
		10°C	25°C	
Перекрывается	Мин. Макс.	Мин. Макс.	Мин. Макс.	Мин. Макс.
Interline 344	24 часов 10 дни	24 часов 10 дни	24 часов 10 дни	24 часов 7 дни

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ	Содержание органических растворителей	340 грамм/литр при поставке(EPA Method 24) 84 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC)
	Значения VOC (летучие органические соединения) типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.	

СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Контакт с пищевыми продуктами - соответствует требованиям EC Framework Directive 1935/2004

За более детальной информацией обращайтесь в представительство International Paint

**СИСТЕМЫ И
СОВМЕСТИМОСТЬ**

Консультируйтесь в представительстве International Paint по поводу систем наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности

Когда применяется в грузовых танках, консультируйтесь в Процедура нанесения Interline 344 в грузовом танке

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией

Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими, чистыми и свободными от посторонних включений. Мытье пресной водой под высоким давлением или мытье пресной водой, и удалите все масло или жир, растворимые загрязнения и

другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1 очисткой растворителем

НОВОСТРОЙ

Где необходимо удалите сварочные брызги и скруглите сварные швы и острые кромки.

Этот продукт должен быть нанесен на поверхности подготовленные только абразивно-струйной очисткой до стандарта Sa2.5 (ISO

8501-1:2007).

Рекомендована угловая шероховатость поверхности 30-65 микрон (1.2 - 2.5 тысячных дюйма).

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Очистите абразивно-струйным методом до стандарта Sa2.5 (ISO 8501-1:2007).

Interline 344 должен быть нанесен прежде чем произойдет окисление стали. Если окисление все же произошло, полностью

окислившиеся участки должны быть заново струйно очищены до стандарта указанного выше.

Поверхностные дефекты связанные с процессом струйной очистки должны быть выровнены, заполнены или обработаны

соответствующим образом.

Рекомендована угловая шероховатость поверхности 30-65 микрон (1.2 - 2.5 тысячных дюйма).

РЕМОНТ

Консультируйтесь в представительстве International Paint.

Проконсультируйтесь с представителем International в специфических случаях

ЗАМЕЧАНИЕ

Для использования в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки

поверхности:

SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание

Interline 344 поставляется в двух частях: жидкая составляющая (часть А) и цинковый порошок (часть В). Всегда смешивайте полные части компонентов в предлагаемой пропорции. (1) Перемешайте часть А механически, (2) Удалите абсорбент влажности из упаковки с цинковым порошком (Часть В). (3) медленно добавляйте цинковый порошок в Часть А (Жидкость) в процессе помешивая механической мешалкой и продолжайте после смешения помешивать по крайней мере минут 5. НЕ ДОБАВЛЯЙТЕ ЖИДКОСТЬ В ПОРОШОК. (4) Процедите материал через сито с размером ячеек 30-60 меш, находящееся внутри механической мешалки, которой оборудован танк, контейнера или напорной емкости. (5) Установите механическую мешалку на низкую скорость (приблизительно 20 R.P.M.) достаточную для того чтобы сохранить цинковый порошок в суспензии во время распыления. (6) держите систему закрытой и не допускайте попадания влажности по возможности. Жизнеспособность изменяется в зависимости от температуры и условий влажности и будет снижена, если во время смешения или в оборудовании была повышенная влажность. В редких случаях это может привести к тому, что материал "усядет".

Растворитель

Не требуется при безвоздушном распылении. При пневмораспылении используйте GTA138 (максимум 5% об.)
Не разбавляйте более чем это разрешено местным законодательством

Безвоздушное распыление

Рекомендуется
Размер Сопла 0,38-0,53 мм (15-21 thou)
Давление жидкости на выходе из сопла не менее чем 112 - DP_M_AirlessSpray.OutputPress.Используйте фильтр с ячейкой 60 мкм в аппарате или на входе.

Воздушное распыление

Используйте подходящее оборудование. Может потребоваться добавление растворителя

Кисть

Нанесение кистью рекомендовано только для небольших участков. Чтобы достичь указанной толщины пленки может потребоваться нанесение в несколько слоев

Валик

Нанесение валиком рекомендуется только на небольших поверхностях. Может потребоваться нанесение в несколько слоев, чтобы достичь указанной толщины пленки

Очиститель

International GTA138

Остановки в работе и

Очистка

Не позволяйте материалу оставаться в шлангах, пистолете или распылительном оборудовании; Тщательно промойте все оборудование с International GTA138. Как только компоненты краски были смешаны она не может быть опечатана и желательно после продолжительных остановок в работе начинать со свежеприготовленной смесью
Очистите все оборудование сразу же после использования с International GTA138. Это хорошая практика промывать все распылительное оборудование в течение рабочего дня. Частота очистки будет зависеть от продолжительности работы, относительной влажности, перерывах в работе, включая любые промедления. Не превышайте пределов жизнеспособности.
Все излишки материала и пустые контейнеры должны уничтожаться в соответствии с региональными правилами/законодательством

Сварка

В случае сварки и газовой резки проводимой на металле покрытом этим продуктом, будут выделяться пыль и пары, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.
Перед использованием продукта получите Лист по Охране Труда и технике Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям.
прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в листе по охране труда и технике безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды
КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:
США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813
Европа - контакт (44) 191 4696111. Только для консультаций мед.персонала (44) 207 6359191
R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

ОГРАНИЧЕНИЯ

Проконсультируйтесь с International для подтверждения возможности перевозки конкретных грузов в танке с данным лакокрасочным покрытием.

Время высыхания и интервал перекрытия могут значительно варьироваться в зависимости от таких факторов как влажность, конфигурация танка, уровень вентиляции и т.д.

Консультируйтесь детально по процедурам нанесения покрытия для уточнения временного интервала необходимого после завершения нанесения покрытия и загрузки грузов

Необходимо обращать внимание на толщину мокрой пенки, чтобы после высыхания она не была чрезмерно толстой.

Излишнее нанесение Interline 344 может привести к растрескиванию. Покрытие должно быть удалено с поврежденных участков абразивной очисткой и заново окрашено как это было в первоначальном варианте

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до DP_M_OptimumAp

РАЗМЕР КОМПЛЕКТА

Размер Единицы	часть А		часть В	
	Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
13.2 литр	8.78 литр	18.9 литр	4.44 литр	20 литр
3.5 US галон	2.32 US галон	5 US галон	1.17 US галон	3 US галон

По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint

ВЕС ОТПРАВКИ

Размер Единицы	Вес Единицы
13.2 литр	45.3 кг.
3.5 US галон	100 lb

ХРАНЕНИЕ

Жизнеспособность

Часть А - Не менее 9 месяцев с даты производства при хранении в защищенном от попадания прямых солнечных лучей месте при температуре ниже 25°C.

Часть В - Не менее 12 месяцев с даты производства при хранении в защищенном от попадания прямых солнечных лучей месте при температуре ниже 25°C.

В последствии подлежит переокислительствованию. Храните в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.

ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Консультируйтесь в представительстве International Paint.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании не является исчерпывающей. Любое лицо, использующее данный пролукт для целей, иных, нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе данных, либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата, однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного подтверждения использования



Названия продуктов, упомянутых в этих листах данных, являются торговыми марками, зарегистрированными AkzoNobel

© AkzoNobel, 2009

www.international-marine.com